



Industrial Heating Equipment

**sat**

El especialista de la transferencia térmica  
por convección forzada desde 1953.

**alu-sat®**

# Instalaciones de tratamientos térmicos de aleaciones ligeras

## Gama estándar



- Hornos de solubilización y temple, revenido, recocido
- Amplia gama de equipos estándares
- Instalaciones continuas
- Dominio de la homogeneidad de la temperatura gracias **a la Turbo-convección**
- Placaje de las puertas óptimo para una estanquidad perfecta

### ● **Todo tipo de industria**

Aeronáutica, espacial, automóvil, ferroviaria, construcciones eléctricas, forjas y fundiciones, distracciones (...)



Horno de temple a cargamento vertical

## Gama sobre medida

### ● ¡ **Pliego de condiciones totalmente dominado!** !

- Seguridad máxima de los operadores
- Supervisión de control de fácil manejo
- Cargamento vertical u horizontal



Horno de temple a cargamento horizontal

### ¡ **Nos han hecho confianza!** !

AEROLIA, AIRBUS, AIDS Taiwan, AIR LIQUIDE, ALCAN, AUBERT & DUVAL, CREUZER AERONAUTIQUE, DAHER AEROSPACE, EUROCOPTER, FEDERAL MOGUL, FORGES DE BOLOGNE, IRKUTSK Russia, ISSOIRE AVIATION, LATECOERE, LIEBHERR, LMA Italy, MANOIR INDUSTRIES, POTEZ, SAINT JEAN INDUSTRIES, SECAN, SONACA, WEISSENSEE (...)

Gama Alu-SAT	Dimensiones de la carga - mm			Carga kg	Potencia kW
	Anchura	Altura	Longitud		
<b>Serie Alu-SAT 1000 - cargamento horizontal</b>					
1030 - 10	600	600	900	100	39
1080 - 10	900	900	1000	100	39
1250 - 10	1200	1200	1800	100	58
<b>Serie Alu-SAT 2000 - cargamento vertical</b>					
2100 - 75	1000	800	1200	100	58
2150 - 80	1000	1500	1000	800	78
2170 - 60	1200	1000	1400	600	78
2200 - 10	1000	1000	2000	100	58
2210 - 10	1000	1200	1700	100	58
2250 - 10	1000	2500	1000	100	58
2340 - 120	1500	1500	1500	1200	140
2410 - 120	1300	1300	2450	1200	196
2450 - 250	1500	2000	1500	2500	220
2600 - 300	1500	2000	2000	3000	220
2840 - 400	1600	1600	3000	4000	220
24 200 - 65	2600	3800	4500	6500	546

**Posibilidad de solubilización, temple y revenido encadenados en el mismo horno**

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Construcciones interiores: inox
- Homogeneidad de temperatura + / -3 ° C desde 100°C hasta 600°C
- Traslado al temple por **motoreductor** pilotado por un variador electrónico
- Tiempo de transferencia: igual o inferior a 7 segundos
- Fluido de temple : Agua, polímero, niebla, aire
- Automatización entre horno de temple y horno de revenido por carretilla lanzadera
- Horno fijo o móvil
- Depósito(s) de temple fijo o móvil(es)



Horno de temple a cargamento vertical

## Sobre medida

**AMS 2750D, NADCAP**

**Clase 1 desde 100°C hasta 600°C**

### Cargamento horizontal - Alu SAT 1000

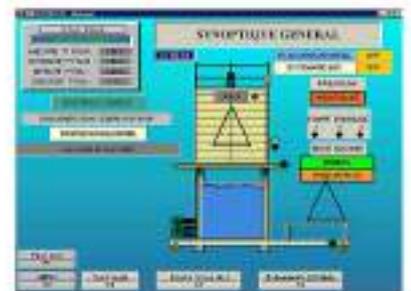
- Volúmenes hasta 30 m3 y más allá
- Carga hasta 4 toneladas y más allá

### Cargamento vertical - Alu SAT 2000

- Volúmenes hasta 100 m3 y más allá
- Carga hasta 4 toneladas y más allá

### Líneas continuas - Alu SAT 3000

- ¡ Consultarnos !



o Dispositivo de supervisión informática íntegra conforme a AMS 2750D



Horno de temple bi-laboratorio  
Longitud útil: 14 m - Altura: 16 m

**www.sat-thermique.com**

Savoie Hexapôle - Rue Louis Armand - 73420 Mery - FRANCE

Tel: +33 (0)479617144 / Fax: +33 (0)479617121

sat@sat-thermique.com

