



Industrial Heating Equipment

sat

Lo specialista del trasferimento termico per convezione forzata dal 1953



# Installazione di trattamenti termici di leghe leggere



## Gamma standard

- Forni di messa in soluzione tempera, rinvenimento, ricottura
- Vasta gamma di apparecchiature standard
- Installazioni continue
- Controllo dell'omogeneità di temperatura grazie **alla Turbo-Convezione !**
- Placcatura delle porte ottimale per una perfetta tenuta stagna
- **Tutti i tipi di settore**  
Aeronautico, spaziale, automobilistico, ferroviario, delle costruzioni elettriche, fucine e fonderie, delle svago (...)



Forno di tempera a caricamento verticale

## Gamma su misura

- **Capitolato d'oneri completamente sotto controllo !**
- Sicurezza massima degli operatori
- Supervisione di controllo conviviale
- Caricamento verticale od orizzontale



Forno di tempera a caricamento orizzontale

## Ci hanno dato fiducia !

AEROLIA, AIRBUS, AIDC Taiwan, AIR LIQUIDE, ALCAN, AUBERT & DUVAL, DAHER AEROSPACE, EUROCOPTER, FEDERAL MOGUL, FORGES DE BOLOGNE, IRKUTSK Russia, ISSOIRE AVIATION, LIEBHERR, LATECOERE, LMA Italy, POTEZ, MANOIR INDUSTRIES, SAINT JEAN INDUSTRIES, SECAN, SONACA, WEISENSEE, CREUZET AERONAUTIQUE(...)

Gamma Alu-SAT	Dimensioni del carico mm			Carico kg	Potenza kW
	Larghezza	Altezza	Lunghezza		
<b>Serie Alu-SAT 1000 – Caricamento orizzontale:</b>					
1030 - 10	600	600	900	100	39
1080 - 10	900	900	1000	100	39
1250 - 10	1200	1200	1800	100	58
<b>Serie Alu-SAT 2000 – Caricamento verticale:</b>					
2100 - 75	1000	800	1200	100	58
2150 - 80	1000	1500	1000	800	78
2170 - 60	1200	1000	1400	800	78
2200 - 10	1000	1000	2000	100	58
2210 - 10	1000	1200	1700	100	58
2250 - 10	1000	2500	1000	100	58
2340 - 120	1500	1500	1500	1200	140
2410 - 120	1300	1300	2450	1200	198
2450 - 250	1500	2000	1500	2500	220
2500 - 300	1500	2000	2000	3000	220
2840 - 400	1600	1600	3000	4000	220
24 200 - 65	2600	3600	4500	8500	548

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Costruzioni interne: Tutto acciaio inossidabile
- Omogeneità di temperatura +/- 3°C da 100° a 600°C
- Trasferimento a tempra tramite **motoriduttore** comandato da un variatore elettronico
- Intervallo di trasferimento: Pari o inferiore a 7 secondi
- Fluido di tempra: Acqua, polimero, vapore, aria
- Automazione tra forno di tempra e forno di rinvenimento tramite carrello
- Forno fisso o amovibile
- Vasca(che) fissa(e) o amovibile(i)



Forno di tempra a caricamento verticale

**Possibilità di bagno in soluzione, tempra e rinvenimento successivi nel medesimo forno**

# Personalizzato

## AMS 2750D, NADCAP

**Classe 1 da 100° a 600°C**

### Caricamento orizzontale – Alu SAT 1000

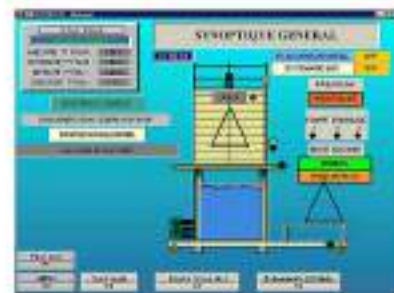
- Volumi fino a 30 m<sup>3</sup> e oltre
- Carichi fino a 4 tonnellate e oltre

### Caricamento verticale – Alu SAT 2000

- Volumi fino a 100 m<sup>3</sup> e oltre
- Carichi fino a 4 tonnellate e oltre

### Linee continue – Alu SAT 3000

- Contattateci!



Dispositivo di supervisione informatica integrale come d'AMS 2750D



Forno di tempra bi-laboratorio  
Lunghezza utile: 14 m - Altezza: 16 m

[www.sat-thermique.com](http://www.sat-thermique.com)

Savoie Hexapôle - Rue Louis Armand - 73420 Mery - FRANCE  
Tel: +33 (0)479617144 / Fax: +33 (0)479617121  
sat@sat-thermique.com

